**Дата 17.12**

**Тема:** **Технологические операции соединения тонколистовых металлов.**

**Конструирование и изготовление подсвечника из тонколистового металла**

Практическая работа № 6

**«Конструирование и изготовление подсвечника**

**из тонколистового металла»**

*Цель работы*: освоить приёмы конструирования и изготовления подсвечника.

*Оборудование и материалы*: учебные заготовки, плита разметочная, винт с полукруглой головкой и гайкой М4×6, шайба, свеча, слесарный верстак, слесарные тиски, разметочные инструменты, слесарные ножницы, напильник, слесарный молоток, киянка, клей универсальный.

*Порядок выполнения работы*

1. Вначале необходимо сконструировать подсвечник.

2. Составляем технологическую карту на изготовление основания подсвечника из тонколистового металла.

3. После этого приступаем к составлению технологической карты изготовления лепестка подсвечника.

4. Далее составляем технологическую карту на сборку подсвечника.

5. По технологическим картам, которые приведены в электронных приложениях 1, 2, приступаем к изготовлению подсвечника. Для этого перед началом работы проверяем надёжность крепления киянки и молотка.

6. Надёжно закрепляем в слесарных тисках оправку.

7. При обработке металлических кромок заготовки на левую руку надеваем брезентовую рукавицу.

8. После изготовления изделия проводим сборку подсвечника по технологической карте, приведенной в приложении 3.

9. В конце практической работы приводим в порядок рабочее место.

*Вывод:* в процессе выполнения практической работы освоил приёмы конструирования и приобрёл навыки изготовления подсвечника, которым можно украсить праздничный стол.