|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| РАССМОТРЕНО  на методическом совете  школы  «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 г. | СОГЛАСОВАНО  Зам.директора по УВР  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Л.А. Мозгунова | УТВЕРЖДАЮ  Директор ГБОУ АО СКОШ №15  г. Северодвинска  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.Е. Садикова |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**по учебному предмету «Слесарное дело»**

**для обучающихся 9 А класса (I вариант)**

Составитель: Фомин А.А.,

учитель трудового обучения

ГБОУ АО СКОШ №15,

первая квалификационная категория.

**г. Северодвинск**

**2023 г.**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА 9 КЛАСС**

Рабочая программа составлена на основе базовой программы специальной (коррекционной) общеобразовательной школы VIII вида под редакцией В. В. Воронковой, сборник 2. Гуманитарный издательский центр «Владос», 2000 г. Программа содержит учебный материал для уроков слесарного дела специальной (коррекционной) общеобразовательной школы VIII вида.

**Формы организации образовательного процесса:** индивидуальные, коллективные и групповые.

**Технология обучения:** вводный урок, урок изучения нового материала, комбинированный урок, урок самостоятельной работы, урок: закрепление знаний, умений, навыков.

**Виды и формы контроля:**

**Текущий контроль:** устный опрос, контрольные вопросы и задания.

***Цели и задачи:***

***Образовательные:***

* способствовать формированию знаний, умений и навыков у обучающихся по сборке готового изделия; умения контролировать его качество по чертежу и образцу;
* способствовать формированию знаний, умений и навыков у обучающихся по сборке изделий и их окончательной отделки; умения контролировать готовое изделие по чертежу и образцу, сравнивать запланированный ход работы с фактическим.

***Коррекционно-развивающие***

* активизировать комплекс анализаторов обучающихся: наблюдательность, внимание, мышление;
* способствовать развитию и формированию интеллектуальной сферы детей;
* корректировать и развивать двигательные функции
* способствовать формированию знаний, умений и навыков у обучающихся по сборке готового изделия; умения контролировать его качество по чертежу и образцу.

***Воспитательные:***

* воспитывать аккуратность, трудолюбие, желание добиваться положительного результата.
* воспитывать умение преодолевать трудности, быть работоспособным, добиваться нужного результата.
* готовить обучающихся к осознанному подходу в решении практических   
  работ по слесарному делу.

В 9 классе программой предусмотрено сообщение школьникам более сложных технических и технологических сведений (свойства и применение металлов, токарные работы, пространственная разметка и др.) Это требует применения специальных методических приемов, которые повышают эффективность познавательной деятельности обучающихся. Объяснение сопровождается четким показом наглядного материала.

Лучших результатов в теоретическом обучении можно добиться организацией самостоятельных работ, причем деятельность обучающихся должна направляться таким образом, чтобы они по возможности более самостоятельно получали необходимые знания.

Немаловажная роль в слесарном деле отводится качеству заточки инструмента. Приемы заточки относятся к числу наиболее сложных работ.

Теоретические занятия по заточке инструмента проводятся с использованием наглядных пособий (плакатов, макетов, образцов заточенного инструмента), помогающих обучающимся осознавать значение заточки. Необходимо помнить, что работа школьника хорошо заточенным и налаженным инструментом – необходимый элемент культуры труда.

При работе на электроточиле особое внимание уделено правилам безопасности труда. Обучающиеся со значительными двигательными расстройствами к этой работе не допускаются.

Изучение тем токарного дела начинается фронтально: с теоретических занятий и ознакомительных упражнений. Практическая работа обучающихся на станках осуществляется в течение года по специальному графику. К самостоятельной работе на токарном станке допускаются обучающиеся, не имеющие соответствующих медицинских противопоказаний.

При выполнении обучающимися работ, включающих обтачивание наружных конических поверхностей, наладку станка производит учитель.

Настоящая программа предусматривает ознакомление школьников с некоторыми темами по другим видам металлообработки: ремонт электробытовых изделий и хозяйственного оборудования; фрезерование.

Данная программа дает возможность овладения профессией обучающимися с нарушением умственного развития и частично с сопутствующими физическими эффектами. Основными направлениями программы служит повышение уровня познавательной активности обучающихся и развития их способности к осознанной регуляции трудовой деятельности. При максимальной помощи учителя обучающиеся по данной программе получают знания, умения по обработке проволоки и жести, осваивают технологические приемы по изготовлению несложных изделий. С этой целью предусмотрены занятия практического повторения.

**Обучающиеся должны знать:**

Устройство настольно-сверлильного станка, спирального сверла, слесарной ножовки, слесарные разметочные инструменты, их назначение, применение и ИОТ при работе с ними. Знать виды напильников, виды насечек на них, способы опиливание и способы их сбережения. Иметь определенное знание по черчению с изучением линий чертежа, их видов и назначения.

**Обучающиеся должны уметь:**

Должны уметь рубить листовую сталь на плите и в тисках. Освоить все виды опиливания напильниками. Уметь резать ножовкой по металлу с ее настройкой. Уметь наладить сверлильный станок на необходимую операцию с установкой сверла креплением заготовки, опусканием и подъемом патрона станка и сверлить сквозные отверстия. Уметь обрабатывать выпуклые и вогнутые поверхности детали, пользоваться разметочным циркулем. Уметь выполнять заклепочные соединения. Уметь пользоваться штангенциркулем ШЦ-1 и ШЦ-2 с отсчетом замеряемых размеров.

**СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ 9 класс**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование тем** | **Кол-во**  **часов** | **Дата** |
|  | **I четверть – 99 ч.** |  |  |
|  | **Вводное занятие – 1 час.** |  |  |
| 1. | Задачи на 1 четверть. | 1 | 01.09. |
| 2. | План работы на четверть. Правила ОТ в мастерских. | 1 | 01.09. |
|  | **Механосборочные работы – 14 часов** |  |  |
| 3. | Этапы производственного процесса. | 1 | 01.09. |
| 4. | Изготовление заготовок. | 1 | 04.09. |
| 5. | Сборка узлов. | 1 | 04.09. |
| 6. | Контроль качества. | 1 | 04.09. |
| 7. | Испытание продукции. | 1 | 05.09. |
| 8. | Упаковка продукции. | 1 | 05.09. |
| 9. | Цех-основное звено производства. | 1 | 05.09. |
| 10. | Основные и вспомогательные цеха. | 1 | 07.09. |
| 11. | Участок. | 1 | 07.09. |
| 12. | Рабочее место. | 1 | 07.09. |
| 13. | Понятие о массовом и серийном производстве. | 1 | 08.09. |
| 14. | Норма выработки. | 1 | 08.09. |
| 15. | Государственные предприятия. | 1 | 08.09. |
| 16. | Акционерные и частные предприятия. | 1 | 11.09. |
|  | **Пригонка плоского шарнира – 6 часов** |  |  |
| 17. | Назначение припасовки деталей. | 1 | 11.09. |
| 18. | Сопряжение деталей. | 1 | 11.09. |
| 19. | Припасовка проймы. | 1 | 12.09. |
| 20. | Подбор инструментов. | 1 | 12.09. |
| 21. | Контроль размеров штангенциркулем | 1 | 12.09. |
| 22. | Контроль плоскости. | 1 | 14.09. |
|  | **Заточка инструмента – 6 часов** |  |  |
| 23. | Заточка угла зубила. | 1 | 14.09. |
| 24. | Устройство электроточила. | 1 | 14.09. |
| 25. | Абразивные инструменты. | 1 | 15.09. |
| 26. | Шлифовальные круги. | 1 | 15.09. |
| 27. | Причины засаливания круга. | 1 | 15.09. |
| 28. | Нагревание затачиваемого инструмента. | 1 | 18.09. |
|  | **Правила ОТ в цехах завода – 4 часа** |  |  |
| 29. | Внутризаводской транспорт. | 1 | 18.09. |
| 30. | Предупредительные сигналы. | 1 | 18.09. |
| 31. | Указатели и надписи. | 1 | 19.09. |
| 32. | Правила электробезопасности. | 1 | 19.09. |
|  | **Гигиена труда, производственная санитария – 10 часов** |  |  |
| 33. | Утомляемость во время работы. | 1 | 19.09. |
| 34. | Признаки переутомления. | 1 | 21.09. |
| 35. | Требования к рабочей одежде. | 1 | 21.09. |
| 36. | Режим питания. | 1 | 21.09. |
| 37. | Инфекционные заболевания. | 1 | 22.09. |
| 38. | Кожные заболевания. | 1 | 22.09. |
| 39. | Влияние шума и вибрации на человека. | 1 | 22.09. |
| 40. | Поражение электрическим током. | 1 | 25.09. |
| 41. | Первая доврачебная помощь. | 1 | 25.09. |
| 42. | Вредное воздействие курения. | 1 | 25.09. |
|  | **Санитарно-технические работы – 18 часов** |  |  |
| 43. | Профессия монтажника. | 1 | 26.09. |
| 44. | Представление об источниках водоснабжения. | 1 | 26.09. |
| 45. | Трубы, арматура. | 1 | 26.09. |
| 46. | Размеры стальных труб. | 1 | 28.09. |
| 47. | Трубная резьба. | 1 | 28.09. |
| 48. | Инструменты и приспособления. | 1 | 28.09. |
| 49. | Метчики, плашки. | 1 | 29.09. |
| 50. | Санитарно-техническая система дома. | 1 | 29.09. |
| 51. | Неисправности системы. | 1 | 29.09. |
| 52. | Водоразборная арматура. | 1 | 02.10. |
| 53. | Смесители для умывальников. | 1 | 02.10. |
| 54. | Трубы пластиковые, герметики. | 1 | 02.10. |
| 55. | Умывальники, раковины. | 1 | 03.10. |
| 56. | Ключи трубные, рычажные. | 1 | 03.10. |
| 57. | Электродрель. | 1 | 03.10. |
| 58. | Уплотнительный материал. | 1 | 05.10. |
| 59. | Правила ОТ при выполнении сантехнических работ. | 1 | 05.10. |
| 60. | Демонтаж старых соединений. | 1 | 05.10. |
|  | **Практическое повторение** |  |  |
| 61. | Разбор чертежа. Работа по технологическим картам. | 1 | 06.10. |
| 62. | Разбор чертежа. Работа по технологическим картам. | 1 | 06.10. |
| 63. | Изготовление приспособления для изготовления заклепок. | 1 | 06.10. |
| 64. | Изготовление приспособления для изготовления заклепок. | 1 | 09.10. |
| 65. | Нарезание трубной резьбы. Соединение труб. | 1 | 09.10. |
| 66. | Нарезание трубной резьбы. Соединение труб. | 1 | 09.10. |
| 67. | Разбор чертежа разметочного циркуля. Выбор, разметка заготовок. | 1 | 10.10. |
| 68. | Разбор чертежа разметочного циркуля. Выбор, разметка заготовок. | 1 | 10.10. |
| 69. | Опиливание ножек циркуля по разметке. | 1 | 10.10. |
| 70. | Опиливание ножек циркуля по разметке. | 1 | 12.10. |
| 71. | Опиливание ножек циркуля по разметке. | 1 | 12.10. |
| 72. | Опиливание ножек циркуля по разметке. | 1 | 12.10. |
| 73. | Разметка и опиливание плоского шарнира | 1 | 13.10. |
| 74. | Разметка и опиливание плоского шарнира | 1 | 13.10. |
| 75. | Опиливание и подгонка плоского шарнира | 1 | 13.10. |
| 76. | Опиливание и подгонка плоского шарнира | 1 | 16.10. |
| 77. | Опиливание и подгонка плоского шарнира | 1 | 16.10. |
| 78. | Опиливание и подгонка плоского шарнира | 1 | 16.10. |
| 79. | Разметка, сверление, нарезание резьбы | 1 | 17.10. |
| 80. | Разметка, сверление, нарезание резьбы | 1 | 17.10. |
| 81. | Разметка, сверление, нарезание резьбы | 1 | 17.10. |
| 82. | Изготовление дуги циркуля | 1 | 19.10. |
| 83. | Изготовление дуги циркуля | 1 | 19.10. |
| 84. | Сборка и отделка изделия | 1 | 19.10. |
| 85. | Отделка изделия и его испытание в работе | 1 | 20.10. |
|  | **Самостоятельная работа – 2 часа** |  |  |
| 86. | Изготовление гайки-барашка. | 1 | 20.10. |
| 87. | Анализ самостоятельной работы. | 1 | 20.10. |
|  | **Практическое повторение** |  |  |
| 88. | Разбор чертежа. Работа по технологическим картам. | 1 | 23.10. |
| 89. | Разбор чертежа. Работа по технологическим картам. | 1 | 23.10. |
| 90. | Нарезание трубной резьбы. Соединение труб. | 1 | 23.10. |
| 91. | Нарезание трубной резьбы. Соединение труб. | 1 | 24.10. |
| 92. | Разметка и опиливание плоского шарнира. | 1 | 24.10. |
| 93. | Разметка и опиливание плоского шарнира. | 1 | 24.10. |
| 94. | Разметка, сверление, нарезание резьбы. | 1 | 26.10. |
| 95. | Разметка, сверление, нарезание резьбы. | 1 | 26.10. |
| 96. | Сборка и отделка изделия. | 1 | 26.10. |
| 97. | Отделка изделия и его испытание в работе. | 1 | 27.10. |
| 98. | 1. Самостоятельная работа | 1 | 27.10. |
| 99. | 2. Анализ самостоятельной работы | 1 | 27.10. |
|  | **II четверть – 87 ч.** |  |  |
|  | **Вводное занятие – 2 часа.** |  |  |
| 1. | Задачи на 2 четверть. | 1 | 07.11. |
| 2. | План работы на четверть. Правила ОТ в мастерских. | 1 | 07.11. |
|  | **Механосборочные работы. Состав машины, виды соединений деталей в машине – 16 часов.** |  |  |
| 3. | Детали машины. | 1 | 07.11. |
| 4. | Взаимозаменяемость деталей. | 1 | 09.11. |
| 5. | Вал, ось, шкив. | 1 | 09.11. |
| 6. | Втулка, болт. | 1 | 09.11. |
| 7. | Сборочная единица машины. | 1 | 10.11. |
| 8. | Подвижные соединения. | 1 | 10.11. |
| 9. | Неподвижные соединения. | 1 | 10.11. |
| 10. | Резьбовое соединение. | 1 | 13.11. |
| 11. | Шпоночное соединение. | 1 | 13.11. |
| 12. | Сварное соединение. | 1 | 13.11. |
| 13. | Заклепочное соединение. | 1 | 14.11. |
| 14. | Зубья колес, направляющие. | 1 | 14.11. |
| 15. | Опорные поверхности. | 1 | 14.11. |
| 16. | Станины. | 1 | 16.11. |
| 17. | Направляющие. | 1 | 16.11. |
| 18. | Выпрессовка подшипников. | 1 | 16.11. |
|  | **Сборка неподвижного соединения – 10 часов.** |  |  |
| 19. | Сборка резьбовых соединений. | 1 | 17.11. |
| 20. | Диаметральный зазор. | 1 | 17.11. |
| 21. | Соединение шпилькой. | 1 | 17.11. |
| 22. | Дефект резьбы, перекос гайки. | 1 | 20.11. |
| 23. | Инструмент для сборки резьбовых соединений. | 1 | 20.11. |
| 24. | Стопорение гаек. | 1 | 20.11. |
| 25. | Прессовые соединения. | 1 | 21.11. |
| 26. | Пневматические прессы. | 1 | 21.11. |
| 27. | Запрессовка деталей вручную. | 1 | 21.11. |
| 28. | Правила безопасной работы. | 1 | 23.11. |
|  | **Санитарно-технические работы – 6 часов.** |  |  |
| 29. | Материалы для прокладок. | 1 | 23.11. |
| 30. | Резина, поранит, фибра. | 1 | 23.11. |
| 31. | Картон, герметики. | 1 | 24.11. |
| 32. | Манжеты, уплотнительные кольца. | 1 | 24.11. |
| 33. | Льняная прядь, сурик. | 1 | 24.11. |
| 34. | Сальниковые набивки. | 1 | 27.11. |
|  | **Соединение стальных труб – 16 часов.** |  |  |
| 35. | Соединение труб на резьбе. | 1 | 27.11. |
| 36. | Назначение трубных соединений. | 1 | 27.11. |
| 37. | Требования к соединению труб. | 1 | 28.11. |
| 38. | Последовательность выполнения соединения труб на резьбе. | 1 | 28.11. |
| 39. | Последовательность выполнения соединения труб фланцах. | 1 | 28.11. |
| 40. | Последовательность выполнения соединения труб сварке. | 1 | 30.11. |
| 41. | Назначение и устройство трубного ключа. | 1 | 30.11. |
| 42. | Правила ОТ при соединении стальных труб. | 1 | 30.11. |
| 43. | Разметка труб. | 1 | 01.12. |
| 44. | Отрезка труб, оОТортовка. | 1 | 01.12. |
| 45. | Нарезание наружной и внутренней резьбы вручную. | 1 | 01.12. |
| 46. | Сборка соединений на резьбе с уплотнительными материалами. | 1 | 04.12. |
| 47. | Разборка резьбовых соединений. | 1 | 04.12. |
| 48. | Сборка фланцевых соединений. | 1 | 04.12. |
| 49. | Соединение труб накидной гайкой. | 1 | 05.12. |
| 50. | Обработка концов труб. | 1 | 05.12. |
|  | **Практическое повторение. Изготовление съемника.** |  |  |
| 51. | Разбор чертежа на изделие. Разметка пластин. | 1 | 05.12. |
| 52. | Разбор чертежа на изделие. Разметка пластин. | 1 | 07.12. |
| 53. | Сверление пластин, опиливание выемки. | 1 | 07.12. |
| 54. | Сверление пластин, опиливание выемки. | 1 | 07.12. |
| 55. | Сверление пластин, опиливание выемки. | 1 | 08.12. |
| 56. | Резание и опиливание уголков, сверление отверстий. | 1 | 08.12. |
| 57. | Резание и опиливание уголков, сверление отверстий. | 1 | 08.12. |
| 58. | Резание и опиливание уголков, сверление отверстий. | 1 | 11.12. |
| 59. | Резание и опиливание уголков, сверление отверстий. | 1 | 11.12. |
| 60. | Резание и опиливание уголков, сверление отверстий. | 1 | 11.12. |
| 61. | Резание и опиливание уголков, нарезание резьбы. | 1 | 12.12. |
| 62. | Резание и опиливание уголков, нарезание резьбы. | 1 | 12.12. |
| 63. | Резание и опиливание уголков, нарезание резьбы. | 1 | 12.12. |
| 64. | Резание и опиливание уголков, нарезание резьбы. | 1 | 14.12. |
| 65. | Резание и опиливание уголков, нарезание резьбы. | 1 | 14.12. |
| 66. | Изготовление регулировочных пластин | 1 | 14.12. |
| 67. | Изготовление регулировочных пластин | 1 | 15.12. |
| 68. | Изготовление регулировочных пластин | 1 | 15.12. |
| 69. | Изготовление регулировочных пластин | 1 | 15.12. |
| 70. | Изготовление регулировочных пластин. | 1 | 18.12. |
| 71. | Разметка пластин, сверление, нарезание резьбы. | 1 | 18.12. |
| 72. | Разметка пластин, сверление, нарезание резьбы. | 1 | 18.12. |
| 73. | Разметка пластин, сверление, нарезание резьбы. | 1 | 19.12. |
| 74. | Разметка пластин, сверление, нарезание резьбы. | 1 | 19.12. |
| 75. | Изготовление винтов съемника | 1 | 19.12. |
| 76. | Изготовление винтов съемника | 1 | 21.12. |
| 77. | Изготовление винтов съемника | 1 | 21.12. |
| 78. | Изготовление винтов съемника | 1 | 21.12. |
| 79. | Сборка и отделка изделия | 1 | 22.12. |
| 80. | Сборка и отделка изделия | 1 | 22.12. |
| 81. | Сборка и отделка изделия. | 1 | 22.12. |
| 82. | Окончательная отделка Испытание изделия в работе. | 1 | 25.12. |
| 83. | Окончательная отделка Испытание изделия в работе. | 1 | 25.12. |
|  | **Самостоятельная работа – 4 часа.** |  |  |
| 84. | Разбор чертежа на изделие.. | 1 | 25.12. |
| 85. | Изготовление струбцины. | 1 | 26.12. |
| 86. | Изготовление струбцины. | 1 | 26.12. |
| 87. | Анализ самостоятельной работы. | 1 | 26.12. |
|  | **III четверть – 120 ч.** |  |  |
|  | **Вводное занятие – 2 часа.** |  |  |
| 1. | Задачи на 3 четверть. | 1 | 11.01 |
| 2. | План работы на четверть. Правила ОТ в мастерских. | 1 | 11.01 |
|  | **Механосборочные работы – 4 часа.** |  |  |
| 3. | Электрические и пневматические гайковерты. | 1 | 11.01 |
| 4. | Механизированные отвертки. | 1 | 12.01. |
| 5. | Электрический шпильковерт. | 1 | 12.01. |
| 6. | Правила электробезопасности. | 1 | 12.01. |
|  | **Сборка узлов и механизмов вращательного движения – 14 часов.** |  |  |
| 7. | Разъемные шпоночные соединения. | 1 | 15.01. |
| 8. | Виды шпонок. Шпоночные соединения. | 1 | 15.01. |
| 9. | Инструмент для установки шпонок. | 1 | 15.01. |
| 10. | Шпоночные канавки. | 1 | 16.01. |
| 11. | Техника безопасности при изготовлении. | 1 | 16.01. |
| 12. | Графическое изображение шпоночных соединений. | 1 | 16.01. |
| 13. | Сухое и жидкое трение. | 1 | 18.01. |
| 14. | Подшипники скольжения. | 1 | 18.01. |
| 15. | Запрессовка втулок. | 1 | 18.01. |
| 16. | Подшипники качения. | 1 | 19.01. |
| 17. | Правила запрессовки подшипника на вал и в корпус. | 1 | 19.01. |
| 18. | Применение съемников при демонтаже подшипников. | 1 | 19.01. |
| 19. | Правила безопасной работы при монтаже и разборке узлов вращательного движения. | 1 | 22.01. |
| 20. | Контроль правильности соединения. | 1 | 22.01. |
|  | **Разборка, ремонт, сборка и регулировка производственного оборудования – 28 часов.** |  |  |
| 21. | Инструктивно-технологические карты на сборку узлов и механизмов станочного оборудования. | 1 | 22.01. |
| 22. | Виды простейших неисправностей в станках и приспособлениях. | 1 | 23.01. |
| 23. | Ослабление резьбового соединения. | 1 | 23.01. |
| 24. | Зазоры в подшипниках. | 1 | 23.01. |
| 25. | Погнутость кронштейнов. | 1 | 25.01. |
| 26. | Износ крепежных деталей. | 1 | 25.01. |
| 27. | Распределение деталей на годные и подлежащие ремонту. | 1 | 25.01. |
| 28. | Применение гаечных ключей. | 1 | 26.01. |
| 29. | Дефектная ведомость. | 1 | 26.01. |
| 30. | Технические условия на сборку. | 1 | 26.01. |
| 31. | Порядок сборки деталей. | 1 | 29.01. |
| 32. | Работа с керосином. | 1 | 29.01. |
| 33. | Отвинчивание резьбовых соединений. | 1 | 29.01. |
| 34. | Подбор отверток. | 1 | 30.01. |
| 35. | Подбор гаечных ключей. | 1 | 30.01. |
| 36. | Отвинчивание тугосидящих гаек. | 1 | 30.01. |
| 37. | Отвинчивание винта со сломанной головкой. | 1 | 01.02. |
| 38. | Определение дефектов на глаз. | 1 | 01.02. |
| 39. | Снятие фасок на торце винта. | 1 | 01.02. |
| 40. | Удаление шплинтов. | 1 | 02.02. |
| 41. | Удаление шпонок. | 1 | 02.02. |
| 42. | Съем подшипников качения. | 1 | 02.02. |
| 43. | Нарезание резьбы в станине. | 1 | 05.02. |
| 44. | Удаление заусенцев направляющих. | 1 | 05.02. |
| 45. | Промывка, смазка детали. | 1 | 05.02. |
| 46. | Сборка узлов. | 1 | 06.02. |
| 47. | Стопорение резьбовых соединений. | 1 | 06.02. |
| 48. | Покрытие деталей краской. | 1 | 06.02. |
|  | **Санитарно-технические работы – 20 часов.** |  |  |
| 49. | Характеристика сталей применяемых для труб. | 1 | 08.02. |
| 50. | Характеристика сталей применяемых для соединений труб. | 1 | 08.02. |
| 51. | Понятие о технологии изготовления труб. | 1 | 08.02. |
| 52. | Конструкции стальных труб. | 1 | 09.02. |
| 53. | Стальная труба в сантехнике. | 1 | 09.02. |
| 54. | Водогазопроводная труба. | 1 | 09.02. |
| 55. | Черная труба, ее применение. | 1 | 12.02. |
| 56. | Оцинкованная труба, ее применение. | 1 | 12.02. |
| 57. | Усиленная труба, ее применение. | 1 | 12.02. |
| 58. | Облегченная труба, ее применение. | 1 | 13.02. |
| 59. | Электросварочная труба с прямым швом. | 1 | 13.02. |
| 60. | Электросварочная со спиральным швом. | 1 | 13.02. |
| 61. | Безшовная труба, ее применение. | 1 | 15.02. |
| 62. | Соединительные части для стальных труб. | 1 | 15.02. |
| 63. | Сварные и штампованные детали. | 1 | 15.02. |
| 64. | Литые, стальные соединительные части. | 1 | 16.02. |
| 65. | Виды фланцевых соединений. | 1 | 16.02. |
| 66. | ОТ при распиловке. | 1 | 16.02. |
| 67. | Технические требования к качеству труб | 1 | 19.02. |
| 68. | Технические требования к качеству соединительных частей. | 1 | 19.02. |
|  | **Изготовление деталей и узлов из стальных труб – 16 часов.** |  |  |
| 69. | Виды стальных узлов и деталей, назначение. | 1 | 19.02. |
| 70. | Применение стальных узлов и деталей при монтаже систем отопления. | 1 | 20.02. |
| 71. | Применение стальных узлов и деталей при монтаже систем водоснабжения. | 1 | 20.02. |
| 72. | Применение стальных узлов и деталей при монтаже систем газоснабжения. | 1 | 20.02. |
| 73. | Трубные узлы и типовые соединения. | 1 | 22.02. |
| 74. | Трубы и соединительные части применяемые для изготовления узлов. | 1 | 22.02. |
| 75. | Электросварка труб. | 1 | 22.02. |
| 76. | Газовая сварка труб. | 1 | 26.02. |
| 77. | Металло-пластиковые трубы. | 1 | 26.02. |
| 78. | Соединение метало-пластиковых труб. | 1 | 26.02. |
| 79. | Разметка. | 1 | 27.02. |
| 80. | Нарезание резьбы на трубах. | 1 | 27.02. |
| 81. | Гнутье труб на станках. | 1 | 27.02. |
| 82 | Гнутье труб ручным трубогибом. | 1 | 29.02. |
| 83 | Техника безопасности при выполняемых работах. | 1 | 29.02. |
| 84 | Изготовление прокладок, крепежных деталей, регистров, подставок. | 1 | 29.02. |
|  | **Практическое повторение.**  Изготовление ручных тисков. |  |  |
| 85 | Разбор чертежа на изделие. Выбор и разметка заготовок. | 1 | 01.03. |
| 86 | Разбор чертежа на изделие. Выбор и разметка заготовок. | 1 | 01.03. |
| 87 | Разбор чертежа на изделие. Выбор и разметка заготовок. | 1 | 01.03. |
| 88 | Кернение по разметке. Сверление отверстий. | 1 | 04.03. |
| 89 | Кернение по разметке. Сверление отверстий. | 1 | 04.03. |
| 90 | Сверление отверстий по разметке. Рубка зубилом на плите. | 1 | 04.03. |
| 91 | Кернение по разметке. Сверление отверстий. | 1 | 05.03. |
| 92 | Сверление отверстий по разметке. Рубка зубилом на плите. | 1 | 05.03. |
| 93 | Опиливание изделий по разметке. | 1 | 05.03. |
| 94 | Опиливание изделий по разметке. | 1 | 07.03. |
| 95 | Опиливание изделий по разметке. | 1 | 07.03. |
| 96 | Сгибание губок и нанесение на них рисок | 1 | 07.03. |
| 97 | Сгибание губок и нанесение на них рисок | 1 | 11.03. |
| 98 | Сгибание губок и нанесение на них рисок | 1 | 11.03. |
| 99 | Изготовление гайки-барашка. | 1 | 11.03. |
| 100 | Изготовление гайки-барашка. | 1 | 12.03. |
| 101 | Изготовление гайки-барашка. | 1 | 12.03. |
| 102 | Изготовление винта и заклепки на токарном станке. | 1 | 12.03. |
| 103 | Изготовление винта и заклепки на токарном станке. | 1 | 14.03. |
| 104 | Изготовление винта и заклепки на токарном станке. | 1 | 14.03. |
| 105 | Сверление отверстий. | 1 | 14.03. |
| 106 | Сверление отверстий. | 1 | 15.03. |
| 107 | Сверление отверстий. | 1 | 15.03. |
| 108 | Клепка. | 1 | 15.03. |
| 109 | Клепка. | 1 | 18.03. |
| 110 | Клепка. | 1 | 18.03. |
| 111 | Нарезание резьбы. | 1 | 18.03. |
| 112 | Нарезание резьбы. | 1 | 19.03. |
| 113 | Нарезание резьбы. | 1 | 19.03. |
| 114 | Сборка и отделка изделия. | 1 | 19.03. |
| 115 | Сборка и отделка изделия. | 1 | 21.03. |
| 116 | Испытание изделия в работе. | 1 | 21.03. |
|  | **Самостоятельная работа – 4 часа.** |  |  |
| 117 | Разбор чертежа на изделие. | 1 | 21.03. |
| 118 | Изготовление ушка висячего замка. | 1 | 22.03. |
| 119 | Изготовление ушка висячего замка. | 1 | 22.03. |
| 120 | Анализ самостоятельной работы. | 1 | 22.03. |
|  | **IV четверть - 84 ч.** |  |  |
|  | **Вводное занятие – 2 часа.** |  |  |
| 1. | Задачи на 4 четверть. | 1 | 01.04. |
| 2. | План работы на четверть. Правила ОТ в мастерских. | 1 | 01.04. |
|  | **Механосборочные работы – 20 час. Разборка, ремонт, сборка и регулировка производственного оборудования.** |  |  |
| 3. | Ползуны и направляющие. | 1 | 01.04. |
| 4. | Регулирующие устройства. | 1 | 02.04. |
| 5. | Виды неисправностей. | 1 | 02.04. |
| 6. | Способы устранения дефектов. | 1 | 02.04. |
| 7. | Шабрение поверхности. | 1 | 04.04. |
| 8. | Дефектные ведомости. | 1 | 04.04. |
| 9. | Пригонка трущихся деталей. | 1 | 04.04. |
| 10. | Контрольная плита. | 1 | 05.04. |
| 11. | Назначение плиты и устройство. | 1 | 05.04. |
| 12. | Выверка плоскостей на глаз. | 1 | 05.04. |
| 13. | Выверка с помощью линейки на просвет. | 1 | 08.04. |
| 14. | Выверка поверочной планкой на окраску. | 1 | 08.04. |
| 15. | Ориентировка по образцам обрабатываемых плоскостей. | 1 | 08.04. |
| 16. | Устранение отколов. | 1 | 09.04. |
| 17. | Устранение выбоин, заусенцев. | 1 | 09.04. |
| 18. | Установка вставок и накладок при ремонте. | 1 | 09.04. |
| 19. | Обработка направляющих после сварки. | 1 | 11.04. |
| 20. | Ремонт прижимных планок. | 1 | 11.04. |
| 21. | Регулировка зазора. | 1 | 11.04. |
| 22. | Заточка инструмента. | 1 | 12.04. |
|  | **Техническое нормирование. Квалификационные характеристики – 11 часов.** |  |  |
| 23. | Значение нормирования труда. | 1 | 12.04. |
| 24. | Норма времени. | 1 | 12.04. |
| 25. | Норма выработки. | 1 | 15.04. |
| 26. | Основное и вспомогательное время. | 1 | 15.04. |
| 27. | Основные признаки квалификации рабочего. | 1 | 15.04. |
| 28. | Объем теоретических и практических знаний. | 1 | 16.04. |
| 29. | Тарифные разряды. | 1 | 16.04. |
| 30. | Квалификационные характеристики профессий. | 1 | 16.04. |
| 31. | Зависимость заработной платы от тарифного разряда. | 1 | 18.04. |
| 32. | Формы и системы зарплаты. | 1 | 18.04. |
| 33. | Бригадные формы организации и оплаты труда. | 1 | 18.04. |
|  | **Санитарно-технические работы. Трубы чугунные – 8 часов.** |  |  |
| 34. | Свойства чугуна для труб. | 1 | 19.04. |
| 35. | Виды чугунных труб по назначению. | 1 | 19.04. |
| 36. | Способы литья. | 1 | 19.04. |
| 37. | Раструб трубы. | 1 | 22.04. |
| 38. | Фасонные части для труб. | 1 | 22.04. |
| 39. | Размеры, назначение труб. | 1 | 22.04. |
| 40. | Технические требования к чугунным трубам. | 1 | 23.04. |
| 41. | Техника безопасности при работе чугунными трубами. | 1 | 23.04. |
|  | **Изготовление узлов и деталей из чугунных труб – 10 часов.** |  |  |
| 42. | Характеристика труб. | 1 | 23.04. |
| 43. | Требования к изготовлению узлов. | 1 | 25.04. |
| 44. | Оборудование и механизмы. | 1 | 25.04. |
| 45. | Правила подготовки к работе. | 1 | 25.04. |
| 46. | Техника безопасности при изготовлении узлов. | 1 | 26.04. |
| 47. | Способы заделки раструбов. | 1 | 26.04. |
| 48. | Допустимые отклонения в узлах. | 1 | 26.04. |
| 49. | Основные дефекты и способы их устранения. | 1 | 02.05. |
| 50. | Разметка, рубка труб. | 1 | 02.05. |
| 51. | Обработка концов труб. | 1 | 02.05. |
|  | **Трудовое законодательство – 8 часов.** |  |  |
| 52. | Кодекс законов о труде. | 1 | 03.05. |
| 53. | Основные права и обязанности рабочих и служащих. | 1 | 03.05. |
| 54. | Трудовой договор. | 1 | 03.05. |
| 55. | Перевод на другую работу. | 1 | 06.05. |
| 56. | Расторжение трудового договора. | 1 | 06.05. |
| 57. | Рабочее время и время отдыха. | 1 | 06.05. |
| 58. | Заработная плата. | 1 | 07.05. |
| 59. | Охрана труда. | 1 | 07.05. |
|  | **Практическое повторение.**  **Изготовление слесарного молотка.** |  |  |
| 60. | Разбор чертежа на изделие. Разметка заготовки. | 1 | 07.05. |
| 61. | Разбор чертежа на изделие. Разметка заготовки. | 1 | 13.05. |
| 62. | Разбор чертежа на изделие. Разметка заготовки. | 1 | 13.05. |
| 63. | Разбор чертежа на изделие. Разметка заготовки. | 1 | 13.05. |
| 64. | Кернение, сверление, вырубание заготовок. | 1 | 14.05. |
| 65. | Кернение, сверление, вырубание заготовок. | 1 | 14.05. |
| 66. | Опиливание заготовки по размерам, используя контрольно-измерительный инструмент. | 1 | 14.05. |
| 67. | Опиливание заготовки по размерам, используя контрольно-измерительный инструмент. | 1 | 16.05. |
| 68. | Разметка отверстия и сверление. | 1 | 16.05. |
| 69. | Разметка отверстия и сверление. | 1 | 16.05. |
| 70. | Разметка отверстия и сверление. | 1 | 17.05. |
| 71. | Разметка отверстия и сверление. | 1 | 17.05. |
| 72. | Опиливание изделий по разметке. | 1 | 17.05. |
| 73. | Опиливание изделий по разметке. | 1 | 20.05. |
| 74. | Отделка изделия. | 1 | 20.05. |
| 75. | Сборка изделия. | 1 | 20.05. |
| 76. | Испытание в работе. | 1 | 21.05. |
| 77. | Анализ выполненной работы. | 1 | 21.05. |
|  | **Самостоятельная работа – 7 часов. Изготовление воротка.** |  |  |
| 78. | Разбор чертежа на изделие. | 1 | 21.05. |
| 79. | Высверливание отверстий. | 1 | 23.05. |
| 80. | Нарезание резьбы. | 1 | 23.05. |
| 81. | Опиливание заготовок | 1 | 23.05. |
| 82. | Подготовка деталей. | 1 | 24.05. |
| 83. | Сборка изделия. Испытание в работе. | 1 | 24.05. |
| 84. | Анализ самостоятельной работы. | 1 | 24.05. |